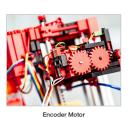


fischertechnik

LERNFABRIK 4.0







* Abbildung fischertechnik Lernfabrik 4.0 24V Art.-Nr. 554868

4048962395945

972 x 772 x 402

Basisprogramme als

Erfolat vom Kunde

Art.-Nr. Standard

Maße (mm)

Gewicht (kg)

Verkabelung

24V

4048962429978

972 x 772 x 402

475 x 330 x 257

(nicht enthalten)

Basisprogramme als Strukturierter Text (SCL) Strukturierter Text (SCL) Strukturierter Text (SCL) für Siemens S7-1500 für Siemens S7-1500 für Siemens S7-1500

972 x 772 x 402

475 x 330 x 257

SPS S7-1500

24V Netzteil enthalten 24V Netzteil enthalten

Bis zur SPS vorbereitet Vollständig verkabelt



STEUERUNG UND SOFTWARE

Die Lernfabrik 4.0 wird durch sechs fischertechnik TXT Controller auf 9V-Basis gesteuert. Diese sind untereinander vernetzt und kommunizieren mittels MQTT. Die Leistungsdaten des TXT Controllers sind auf www.fischertechnik.de einsehbar.

Software: C/C++ API Programmierschnittstelle

Die Software-Applikation ist in C/C++ geschrieben und startbereit auf den Controller geladen. Die C/C++ Bibliothek und API sind auf Gilthub





TXT Controller

C/C++

Steuerung der 24V-Version:

Steuerung der 241-Version:

Die Lemfabrik 4.0 24V wird durch eine SPS gesteuert (Markenunabhängig, nicht im Lieferumfang enthalten) und hat ein fertig geschriebenes Beispieiprogramm (als Strukturierter Text, SCL) bereits im Lieferumfang debei. Die neu entwicketten 241-Adapterplatinen als Schnittstelle zur SPS sind in der Lemfabrik vormonitert und werden über Hiemman mit der SPS verbunden. In der Lemfabrik 4.0 24V ist zusätzlich ein fischertechnik TXT Controller installiert. Dieser sorgt für die Verbindung zur fischertechnik Cloud. Zuden kommuniziert der TXT Controller installiert. Dieser sorgt für die Verbindung zur fischertechnik Cloud. Zuden kommuniziert der TXT Controller installiert. Bieser sorgt für die Verbindung zur gescherten in AUTT an des SPS Steuenung übersetzt. So lassen sich die 94-basierten Komponenten wie der Umweitsersor, die USB-Kaurenz, der NFC-Reader über die MCTT Schnittstelle ansprechen und von der SPS auslesen. Das ICT Gatteway bietet die Möglichkeit einer optionalen Anbindung einer eigenen Cloud.





SCL Programm

ALLE 24V VARIANTEN IM ÜBERBLICK

Lernfabrik 4.0 24V

Verkabelung SPS-Seite

Siemens S7-1500

Lernfabrik 4.0 24V

TECHNISCHE DOKUMENTATION

Der Belegungsplan der SPS Steuerung und des Modells sowie Anfordernungen an die SPS Steuerung und eine SPS Baugruppenempfehlung seitens fischertechnik stehen auf der Produktseite (www.fischertechnik.de/Lernfabrik24V) kostenlos zum Download zur Verfügung.





BEGLEITHEFT

Zusätzlich zu allen technischen Dokumenten aufrufbar unter Zusatzichn zu allen technischen Dokumenten aurrubar unter www.ffschertschnik.de/simulieren, gibt es im fischertechnik de.earning Portal ein didaktisches Begleitheft mit einer ausführlichen Bedienungsanleitung sowie lebendigen und hilfreichen Ausbildungs- und Unterrichtsinhalten speziell entwickelt für die Lernfabrik 4.0. Ebenfalls aufgeführt sind darin die technische Spezifikation und Erklärungen zu den einzelnen Modulen der Lernfabrik.
Das Begleitheft ist einsehbar unter www.fischertechnik-elearning.com.



LERNFABRIK 4.0 - WAHLWEISE IN 4 AUSFÜHRUNGEN:

Der digital getriebene Wandel in der industriellen Produktion verlangt auf allen Produktionsebenen nach stärkerer Vernetzung und intelligenteren Informationen. Mit der fischertechnik Lernfabrik 4.0 können diese Digitalisierungsaktivitäten im Kleinen simuliert, gelernt und angewendet werden, bevor sie im Großen zur Umsetzung kommen. Ein hochflexibles, modularies sowie kostengünstiges und robustes Trainings- und Simulationsmodell, das sich überaus sinnvoll einsetzen lässt. Die fischertechnik Lernumgebung dient zum Lernen und Begreffen von Industrie-4.0-Anwendungen in der Berufsschule und Ausbildung sowie zum Einsatz für Forschung, Lehre und Erhwicklung an Universitäten, in Betrieben und IT-Abteilungen. Die Simulation bildet den Bestellprozess, den Produktionsprozess und den Lieferprozess in digitalisierten und vernetzten Prozessschritten ab.

Folgende Themen sind mit der fischertechnik Lernfabrik 4.0 umsetzbar

- Training und Simulation an einem realistischen Produktionsabbild

- Training und Simulation an einem realistischen Produktionsabbild
 Vertielendes Lernen durch haptisches Begreifen
 Optische und sensorische Anwendungen
 Digitale Nachverfolgbarkeit mit NFC/RFID
 Kundenindividuelle Fertigung in Losgröße 1
 Integrierte Cloud-Anbindung, Steuerung über smarte Geräte
 Nutzung und Bedienung von Dashboards
 Webbasierte Femüberwachung
 Verknüpfung von Produktions- und Dispositionsdaten
 Anbindung von vor-/nachgelagerten Logistikprozessen
 Hochreigallager operiert nach FIPG industrieistandard
 Für 24V gilt: Basisprogramm in C/C++ bereits enthalten, eigene Programmerstellung möglich
 Für 9V gilt: Basisprogramm in C/C++ bereits enthalten, eigene Programmerstellung möglich

Diese besteht aus den Fabrikmodulen Ein- und Auslagerungsstation, Vakuum-Sauggreifer, Hochregallager, Multi-Bearbeitungsstation mit Brennofen, einer Sortierstrecke mit Farberkennung, einem Umweltsensor sowie einer schwenkbaren Kamera. Nach erfolgter Bestellung im Dashboard durchlaufen die Werkstücke die jeweiligen Fabrikmodule und der aktuelle Status ist sofort im Dashboard sichtbar. Der integrierte Umweltsensor meldet Werte zu Temperatu, Luftfeuchtigkeit, Luftdruckt und Luftqualität. Die integrierte Umweltsensor meldet Werte zu Temperatu, Luftfeuchtigkeit, Luftdruckt und Luftqualität. Die einzelnen Verkstücke werden durch NFC (NeerFaldur CheerFaldur Chee



FISCHERTECHNIK CLOUD, 2 DASHBOARDS RASPBERRY PI UND NODE-RED

Über den mitgelieferten und in die Lernfabrik integrierten WLAN-Router wird die Verbindung zur fischertechnik Cloud aufgebaut. Empfehlenswert ist dabei die Verwendung der Webbrowser Chrome oder Firefox. Die Cloud lässt sich über einen persönlichen Zugang nutzen, der einmalig angelegt wird (www.fischertechnik-cloud.com). Die Server der Cloud befinden sich in Deutschland und gewährleisten, dass für die Speicherung der Daten die strengen europäischen Anforderungen gelten. Persönliche Daten werden in einem Account mit Passwortzugang geschützt, der den sehr sicheren "OAuftt." Industrie-Standard verwender. Alle gesendeten Daten zur Cloud werden mit Zertflikaten verschlüsselt übertragen (https-Standard).



2 Dashboards:

Das fischertechnik Dashboard in der Cloud kann über mobile Endgeräte wie Tablet und Smartphone sowie am Laptop und PC aufgerufen und bedient werden. Zusätzlich ist ein lokales Dashboard, erstellt mit Node-RED, auf dem Raspberry PI (IOT-Gateway) implementiert, und es können via Node-RED auch eigene Dashboards erstellt werden. Die in der Lenfabrik 4.0 enthaltenen Dashboards ermöglichen die Darstellung von Plattformen aus drei unterschiedlichen Perspektiven:

In der Kundensicht ist eine Webshop-Oberfläche mit Warenkorb abgebildet, auf der man ein Werkstück bestellen und den aktuellen Status der Bestellung im Warenkorb verfolgen kann. Dieser Verfauf wird auf der Oberfläche für den Kunden angezeigt, sodass dieser über den Status seiner Bestellung informiert ist. In der Luferantensicht wird der Vorgang zur Bestellung der Rohware dargestellt und visualisiert. In der Produktionssicht können der Fabrikstatus, der Produktionsprozess, der Lagerbestand, der NFCVRFID-Fleeder sowie die Sensorwerte abgefragt werden. Darüber hinaus lässt sich hier auch die Kamera steuern, die die Fertigungsstraße überwacht. All diese Funktionen werden innerhalb eines Fensters angesteuert und über das Menü umgeschaltet.

Im Fabrikstatus wird der Status des jeweiligen Moduls über eine Ampeldarstellung visualisiert. Tritt eine Störung in der Produktion auf, wird diese nach Behebung der Ursache über einen Button quittiert und die Produktion vird fortgeführt. In der Anschit Produktionsprozess sind die einzelnen Fartjaungsschritte durch verbundene Knotenpunkte visuell vereinfacht dargestellt. Der jeweilis aktive Knoten (el-Produktionsmodul) leuchtet grün oder rott, wenn der jeweilige Prozessschritt live in Bearbeitung ist oder ein Fehler vorliegt und auf Behebung wartet. Die Produktionsansicht Lagerbestand visualisiert den aktuellen Lagerbestand der Wertstücke inklusive Mindest- und Maximalbestand. Ein Bestelbunktverfahren ist hinterlegt. Diese Produktionsansicht dient ausschließlich der Visualisierung. Die Produktionsansicht der MFC/FRID-Readers zeigt die Daten des Werkstücks an und kann dazu verwendet werden, Werkstücke manuell auszulesen oder zu löschen. Die Rohdaten der NFC-Tags Können mit einer Standard NFC-App von mobilen Geräten mit NFC-Reader ausgelesen werden, Jedes Werkstück hat eine eigene, unverwechselbere ib und bildet folgende Daten ab: Status, Farbe und Zeitstempel von Anlieferung bis Versand. Die Kamera wird ebenfalls über die Produktionsansicht angesteuert und auch die ausgelesenen Werte des Umweltsensors sind hier einsehbar.











AUFBEWAHRUNGS- UND

Ein Maßkoffer zum sicheren Aufbewahren und Transportieren der fischertechnik Fabrik-Modelle, der exakt auf deren Abmessungen abgestimmt ist. Damit ist er ideal geeignet für Anwender, die regelmäßig die Fabrik auf Messen mitnehmen, zur Demonstration vor Ort bei Ihren Kunden und Kollegen zeigen möchten oder einen Schutz zur Abdeckung und Aufbewahrung suchen. Se funktioniert der praktische Koffer: Die Fabrik wird einmalig in das Unterteil des Koffers gesetzt (Höhe: 30 mm). Lediglich die obere Haube (Höhe: 340 mm) wird jeweils abgenomnen oder aufgesetzt. Die Fabrik selbst muss dann nicht mehr bewegt werden und ist auch im Unterteil voll funktionsfähig

9V

Lernfahrik 4 ∩ GV

4048962354188

972 x 772 x 402

6x ft BOBOTICS TXT

505287 (für 230V)

551584

Material:
Aluminium Casemakerprofil mit Kunststoffplatten und Stahlkugelecken sowie 4 Stahlköpgriffe und Winkelschutzecken.
Das Oberteil (Kofferhaube) is partiell mit Weischschaumstoffblöcken
in verschiedenen Höhen ausgekleidet und hat 3 innenliegende
Reißverschiedtaschen zum Verstauen vom Kabel und Zubehör.
Das Unterteil ist mit Hartschaumstoff ausgekleidet.



4048962354218 1 000 x 780 x 370 1.040 x 820 x 410 551584 Lemfabrik 4.0. 9V 536634 Fabriksimulation, 24V





