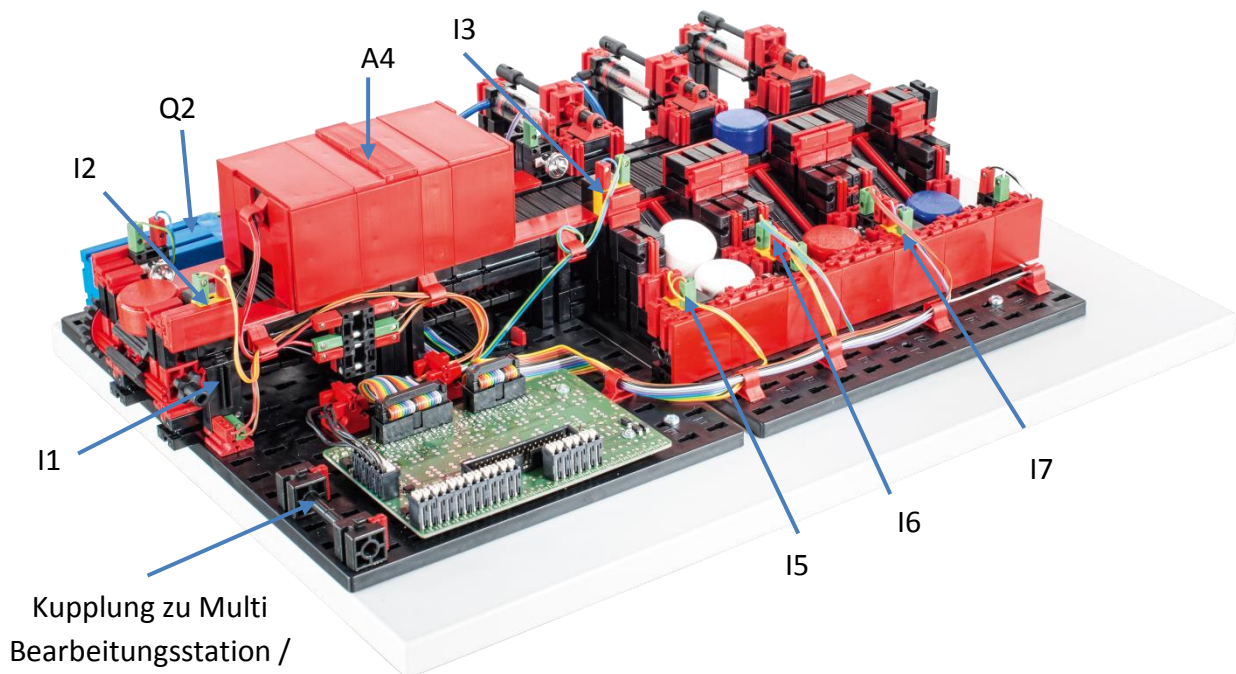


**536633**

**Sortierstrecke mit Farberkennung 24V**

**Sorting Line with Detection 24V**

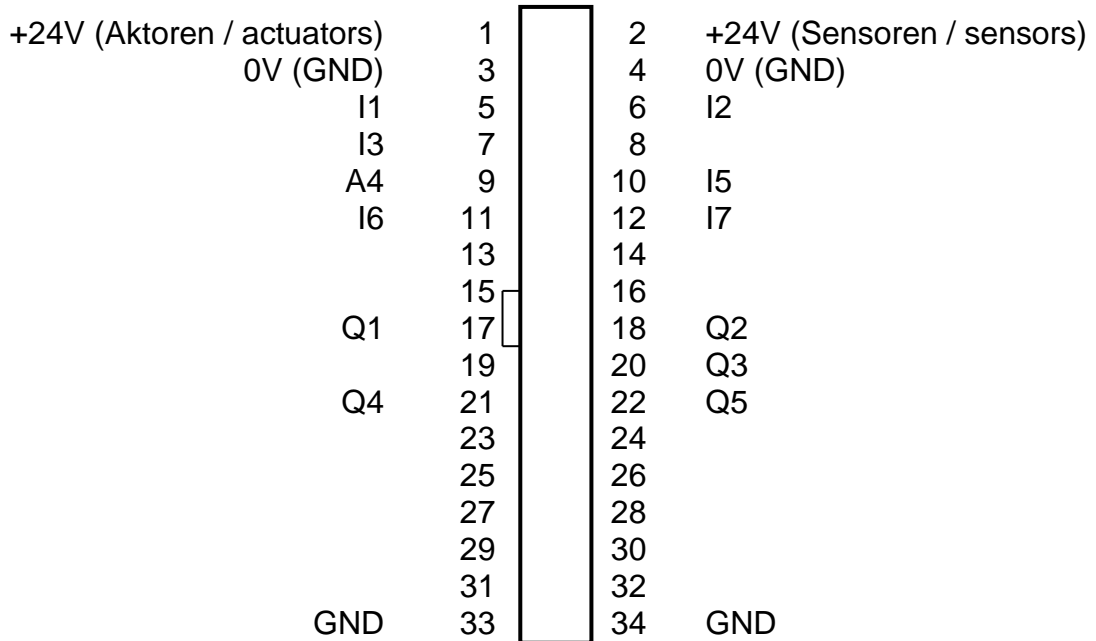


nicht im Bild / not in the picture: Q1, Q3, Q4, Q5

**Belegungsplan für die Sortierstrecke mit Farberkennung****Circuit layout for Sorting Line with Detection**

<b>Klemme Nr. Terminal no.</b>	<b>Funktion Function</b>	<b>Eingang/Ausgang Input/Output</b>
1	Stromversorgung (+) Aktoren power supply (+) actuators	24V DC
2	Stromversorgung (+) Sensoren power supply (+) sensors	24V DC
3	Stromversorgung (-) power supply (-)	0V
4	Stromversorgung (-) power supply (-)	0V
5	Impulstaster pulse counter	I1
6	Lichtschanke Eingang light-barrier inlet	I2
7	Lichtschanke nach Farbsensor light-barrier behind color sensor	I3
8	Nicht belegt not used	
9	Farbsensor color sensor	A4 Analog 0-10VDC
10	Lichtschanke weiß light-barrier white	I5
11	Lichtschanke rot light-barrier red	I6
12	Lichtschanke blau light-barrier blue	I7
17	Motor Förderband motor conveyor belt	Q1
18	Kompressor compressor	Q2
19	Nicht belegt not used	
20	Ventil erster Auswurf (weiß) valve first ejector (white)	Q3
21	Ventil zweiter Auswurf (rot) valve second ejector (red)	Q4
22	Ventil dritter Auswurf (blau) valve third ejector (blue)	Q5

**17x2 Stiftleiste / 17x2 pin header**



**SPS Eingangs- und Ausgangskonfiguration / PLC input and output configuration**

	Eingänge / inputs	Ausgänge / outputs
Typ / type	P-lesend / sinking input	P-schaltend / sourcing output
Schaltung / switching		

**Begleitmaterial**

<http://www.fischertechnik-elearning.com>